# Albawhite 110

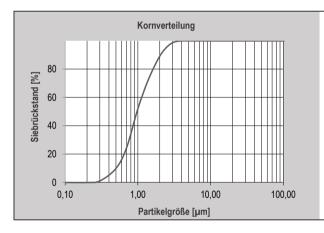
### **Produktinformation**



Albawhite 110 wird in den Aufbereitungsanlagen der Deutschen Baryt-Industrie in Bad Lauterberg (im Harz) aus vorsortierten Konzentraten hergestellt. Das Produkt zeichnet sich durch eine hohe Helligkeit aus, erhöht Deckvermögen und Glanz und ist hervorragend für den Teilersatz von hochwertigen Pigmenten geeignet.

Technische Daten:	Methode	Werte Albawhite 110	
Mittlere Partikelgröße / d50 [µm]	Cilas 920	ca. 1,0	
Top-cut / d97 [µm]	Cilas 920	ca. 3,0	
Siebrückstand bei 20 µm [%]	DIN EN ISO 787-7	< 0,05	
Feuchtigkeit bei 105°C [%]	DIN EN ISO 3146	< 0,3	
BaSO4-Gehalt [%]	DIN EN ISO 3262-2	ca. 98	
Si-Gehalt [%]	DBI-Methode	ca. 0,3	
Elektr. Leitfähigkeit [µS/cm]	DIN EN ISO 787-14	ca. 100	
Helligkeit Ry / L*	DIN 53163	ca. 90 / 96	
pH-Wert	DIN EN ISO 787-9	ca. 8	
Dichte [g/cm³]	DIN EN ISO 787-10	ca. 4,4	
Brechungszahl	Literatur	1,64	
Härte [Mohs]	Literatur	3,5	

Die oben genannten Werte sind typische Erfahrungswerte und gelten nicht als zugesicherte Eigenschaften.



#### Typische Eigenschaften:

- · Beständig gegen Säuren und Alkali
- · Unlöslich in Wasser und organischen Lösemitteln
- · Licht- und Wetterbeständig
- · Sehr hohe Helligkeit
- Farbneutral durch niedrige Brechungszahl
- Niedrige elektrische Leitfähigkeit
- · Sehr gute Benetzbarkeit aufgrund einer kleinen Oberfläche
- Niedriger Bindemittelbedarf
- Geringe Abrasivität durch kontrolliert niedrigen Quarzgehalt

#### Typische Anwendungen:

Hochwertige Decklacke, sehr hochwertige Pulverlacksysteme, Pigmentzubereitungen, Kunststoffe.

## Lagerung:

Das Material ist ungestapelt in trockenen, geschlossenen Räumen bei normaler Temperatur und Luftfeuchtigkeit zu lagern. Für ein optimales Ergebnis empfehlen wir bei Einhaltung der o. g. Lagerbedingungen den Verbrauch innerhalb von 12 Monaten nach Erhalt (FIFO).

AW 110\_03\_2020\_Smü