

Albasoft 110

Produktinformation

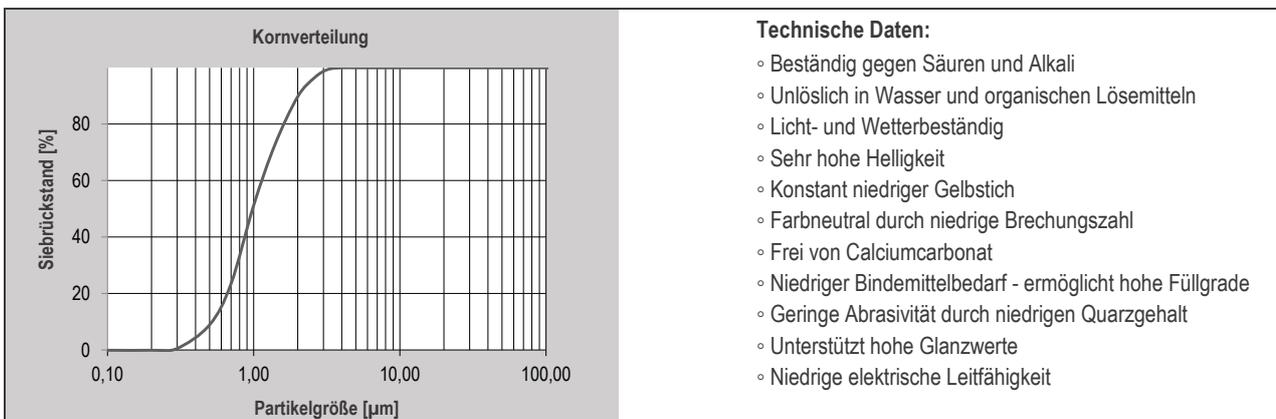


Deutsche Baryt-Industrie

Albasoft 110 wird in den Aufbereitungsanlagen der Deutschen Baryt-Industrie in Bad Lauterberg (im Harz) aus vorsortierten Konzentraten hergestellt. Durch das spezielle, einzigartige Aufbereitungsverfahren ist diese Spezialität für den Ersatz von synthetischen Bariumsulfaten in Anwendungen mit hohen Anforderungen an Helligkeit und Glanz geeignet.

Technische Daten:	Methode	Werte Albasoft 110
Mittlere Partikelgröße / d50 [μm]	Cilas 920	ca. 1,0
Top-cut / d97 [μm]	Cilas 920	ca. 3,0
Siebrückstand bei 20 μm [%]	DIN EN ISO 787-7	< 0,05
Feuchtigkeit bei 105°C [%]	DIN EN ISO 3146	< 0,3
BaSO ₄ -Gehalt [%]	DIN EN ISO 3262-2	ca. 98
Si-Gehalt [%]	DBI-Methode	ca. 0,3
Elektr. Leitfähigkeit [$\mu\text{S}/\text{cm}$]	DIN EN ISO 787-14	ca. 50
Helligkeit Ry / L*	DIN 53163	ca. 93 / 97
pH-Wert	DIN EN ISO 787-9	ca. 8
Dichte [g/cm^3]	DIN EN ISO 787-10	ca. 4,4
Brechungszahl	Literatur	1,64
Härte [Mohs]	Literatur	3,5

Die oben genannten Werte sind typische Erfahrungswerte und gelten nicht als zugesicherte Eigenschaften.



Typische Anwendungen:

Sehr hochwertige Decklacke, hochwertige Pulverlack-Systeme, Pigmentzubereitungen, Klebstoffe & Dichtmassen.

Lagerung:

Das Material ist ungestapelt in trockenen, geschlossenen Räumen bei normaler Temperatur und Luftfeuchtigkeit zu lagern.

Für ein optimales Ergebnis empfehlen wir bei Einhaltung der o. g. Lagerbedingungen den Verbrauch innerhalb von 12 Monaten nach Erhalt (FIFO).

AS 110_03_2020_Smü

Produzent:

Deutsche Baryt-Industrie
Bahnhofstr. 21 - 39
37431 Bad Lauterberg

Telefon: +49 5524 8501-0, Fax -33
Mail: info@baryt.com
Internet: www.baryt.com

Ein Unternehmen der

SACHTLEBEN MINERALS